

NIRE F 3

ACEITE DE CORTE DE ADITIVOS "BORADOS"



LUBRIM^{il}

Para aquellas operaciones de mecanizado como el rectificado con piedra donde se necesita una solución refrigerante de alta humectación, óptima limpieza de piedra, alto poder refrigerante y máximo poder anticorrosivo sin formación de espuma, la recomendación es Nire F3: libre de aditivos borados. Nire F 3 genera soluciones verdaderas transparentes de color verdoso, inocuas para el operador y las máquinas. Se recomienda el pintado de las máquinas con pinturas resistentes a pH entre 9 y 10. Nire F 3 puede ser usado como producto de limpieza anticorrosivo en concentraciones entre el 5 y el 10%.

PROPIEDADES

- Fácil dilución en agua, aún duras.
- Estabilidad al almacenamiento.
- Emulsiones muy estables.
- Alta protección a la corrosión aún a bajas concentraciones.
- Salubridad para el usuario.
- Larga vida disminuyendo drásticamente la disposición de emulsiones como efluentes industriales, disminuyendo el impacto sobre el medio ambiente.
- Adecuado poder lubricante para cada operación.
- Muy baja formación de espuma.
- Menor consumo por arrastre.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color (ASTM D1500)

Naranja

Viscosidad a 40°C (ASTM D445)

4

Ph de la emulsión al 2% (MI 30)

9

Ph de la emulsión al 4% (MI 30)

0

Ph de la emulsión al 5% (MI 30)

0

Corrosividad papel al 3% (IP 287)

0/0-0

Corrosividad papel al 4% (IP 287)

0

Corrosividad Herbert al 3% (IP 125)

0/0-0

Corrosividad Herbert al 4% (IP 125)

cumple

Estabilidad de la emulsión al 5%

cumple

Dinámica (30 min, 32°F) (MI 38)

Estática (24h, 32°F) (MI 27)