

# NIRE F 3

ACEITE DE CORTE DE ADITIVOS "BORADOS"



LUBRIMIL

Para aquellas operaciones de mecanizado como el rectificado con piedra donde se necesita una solución refrigerante de alta humectación, óptima limpieza de piedra, alto poder refrigerante y máximo poder anticorrosivo sin formación de espuma, la recomendación es Nire F3: libre de aditivos borados. Nire F 3 genera soluciones verdaderas transparentes de color verdoso, inocuas para el operador y las máquinas. Se recomienda el pintado de las máquinas con pinturas resistentes a pH entre 9 y 10. Nire F 3 puede ser usado como producto de limpieza anticorrosivo en concentraciones entre el 5 y el 10%.

## PROPIEDADES

- Fácil dilución en agua, aún duras.
- Estabilidad al almacenamiento.
- Emulsiones muy estables.
- Alta protección a la corrosión aún a bajas concentraciones.
- Salubridad para el usuario.
- Larga vida disminuyendo drásticamente la disposición de emulsiones como efluentes industriales, disminuyendo el impacto sobre el medio ambiente.
- Adecuado poder lubricante para cada operación.
- Muy baja formación de espuma.
- Menor consumo por arrastre.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color (ASTM D1500)	Naranja
Viscosidad a 40°C (ASTM D445)	4
Ph de la emulsión al 2% (MI 30)	9
Ph de la emulsión al 4% (MI 30)	
Ph de la emulsión al 5% (MI 30)	
Corrosividad papel al 3% (IP 287)	0
Corrosividad papel al 4% (IP 287)	0
Corrosividad Herbert al 3% (IP 125)	
Corrosividad Herbert al 4% (IP 125)	0/0-0
Estabilidad de la emulsión al 5%	
Dinámica (30 min, 32°F) (MI 38)	cumple
Estática (24h, 32°F) (MI 27)	cumple